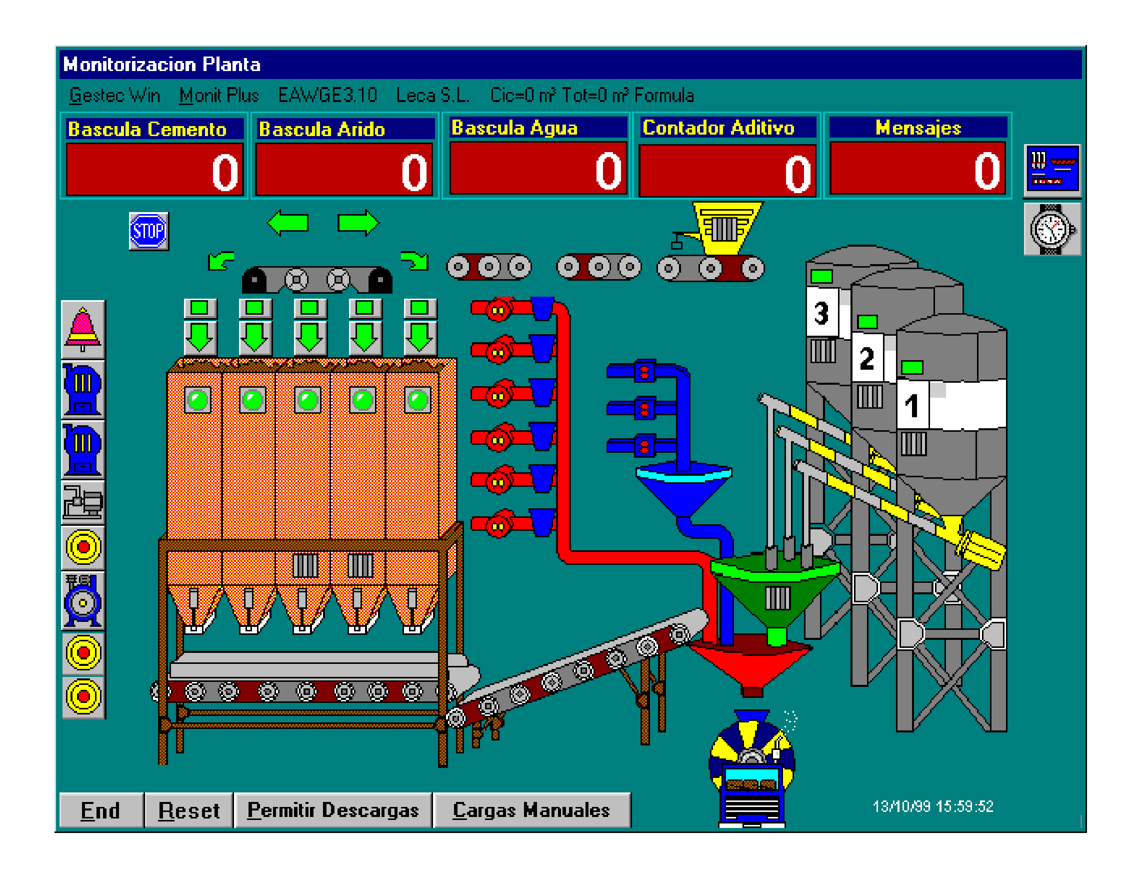
Monit-plus Ver 4.0
PROGRAMA DE CONFIGURACION DE PLANTA PARA EQUIPO CANTABRIA AUTONOMO
MANUAL DEL USUARIO

Indice De Materias Pag.

1.- Comentario sobre la pantalla principal

Una vez arrancado el programa, aparece en la pantalla el sinóptico de planta. Éste variará en función de la selección previa que se haya realizado en el programa Wconfig.



Pinchando sobre botón END, salimos del programa (con teclado ALT+E).

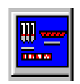
Pinchando sobre botón RESET, ordenamos una puesta en reposo al equipo dosificador (con teclado ALT+R).

El botón PERMITIR DESCARGAS no es operativo en esta versión.

El botón de CARGAS MANUALES, no es operativo en esta versión.

La pantalla es de tipo interactivo, posicionando el cursor sobre los diferentes iconos o zonas del sinóptico previstas para el arranque del elemento en concreto, se informa de la función del elemento o icono y de la operación a realizar (si la hubiera) para conseguir su puesta en marcha.

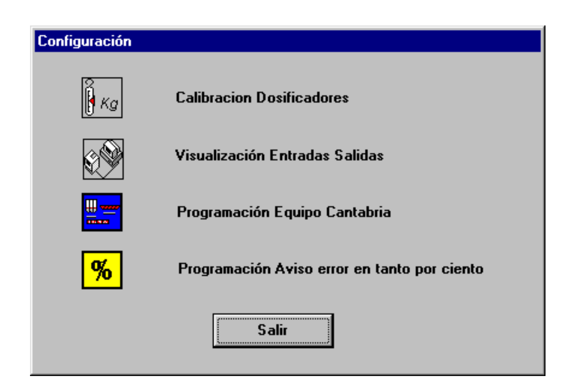
NOTA.- Para que el programa sea operativo es necesario que el equipo Cantabria este seleccionado con comunicaciones a modo Cantabria (ver apartado Parámetros Com1 Y Com2 del manual del equipo Cantabria).



2.- Menú de configuración general

Al entrar en este menú aparece la ventana mostrada a continuación en la que se presentan tres posibilidades:

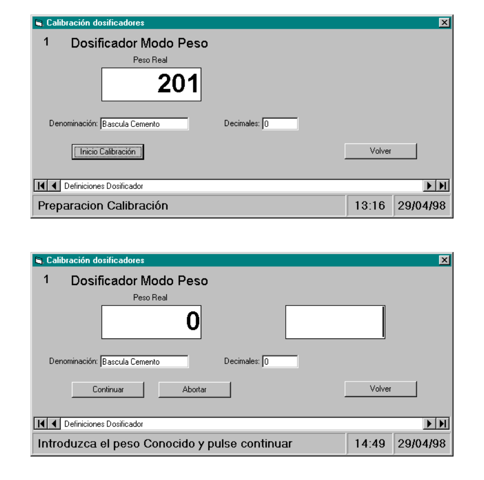
Calibración de los dosificadores
Visualización entradas salidas
Programación equipo Cantabria
Programación aviso de error en tanto por ciento

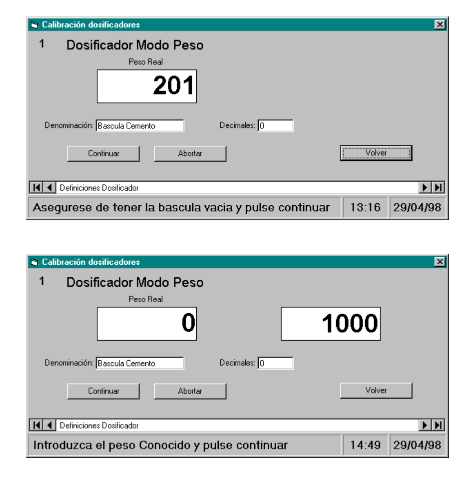


2.1.- Calibración de los dosificadores

Esta operación sólo se podrá realizar cuando el equipo de dosificación sea un CANTABRIA y se haya seleccionado en el programa de selección de equipo.

Una vez se entra en esta opción, el programa presenta la ventana marcada como pantalla 1, en la que introduciremos el nombre del dosificador, los decimales de la báscula si los hubiera y pulsaríamos a continuación sobre el icono continuar apareciendo la ventana Pantalla 2. Tanto en la primera ventana como en la segunda el equipo muestra el peso de báscula.



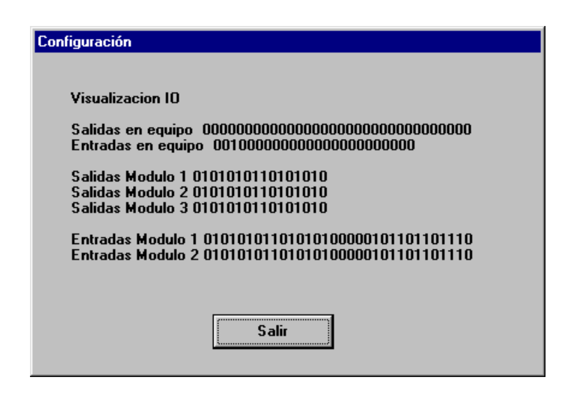


Comprobar que la báscula está vacía y continuar. Aparece a continuación una ventana informativa que nos indica que pongamos peso conocido en la báscula (el visor de peso se pone a cero). Realizar la operación y pulsar continuar apareciendo la pantalla 4, en la que introduciremos el valor del peso que se ha puesto sobre bascula, reflejándose en el visor derecho. Pulsar continuar para finalizar el proceso de calibración.

Los datos de calibración se guardan de forma automática en el programa Wconfig.

2.2.- Visualización entradas salidas

Esta opción corresponde a un test que nos permite la comprobar el estado de las diferentes entradas salidas del equipo Cantabria y sus módulos de ampliación.



2.3.- Programación equipo Cantabria

Al entrar en esta opción se nos presenta la ventana:



Siendo las funciones de los iconos:

2.3.1.- Programación de equipo

Manda al equipo Cantabria todos los datos de los ficheros de configuración, incluidos los datos de calibración. Esta opción se elegirá cuando se haya realizado calibración desde el PC y esta se considere correcta.

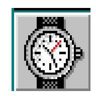
2.3.2.- Programación, recuperación calibración

El programa Gestec-Win, recupera del equipo Cantabria los datos de calibración que posee el Cantabria. Se utilizara la opción cuando se ha realizado una calibración o ajuste del fondo de escala de las básculas directamente desde el equipo Cantabria y se quiere recuperar los datos en el PC.

2.3.3.- Programación sin calibración

Manda al equipo Cantabria todos los datos de los ficheros de configuración, salvo los datos de Calibración. Esta opción se elegirá cuando no se quiera perder una calibración efectuada directamente desde el equipo Cantabria.

NOTA.- DESPUÉS DE REALIZAR CUALQUIERA DE LOS TRES PROCESOS, EL PROGRAMA SE APAGARA



3.-Tiempos

Al entrar en esta opción se nos presenta la posibilidad de introducir y enviar al equipo Cantabria los tiempos de planta así como configurar algunas opciones especiales.

Estos tiempos son los mismos que aparecen en el menú de tiempos del equipo Cantabria aunque en este caso la unidad corresponde a la que se muestra entre paréntesis después de cada texto.

Configuración Tiempos Planta

Tiempo Paro Cinta Elevadora (Dec.Seg.)	300
Tiempo Paro Sinfín Descarga (Dec.Seg)	0
Dosificador Agua Manual (Seg)	3
Producto Agua Manual (Seg)	1
Tiempo On Regulación Descarga (Dec.Seg.)	0
Tiempo Off Regulación Descarga (Dec.Seg.)	0
Valor Carga Agua Inicial (L)	100
Valor Carga Agua Final (L)	0
Tiempo SKIP Vaciando (Dec.Seg.)	0
Retardo Apertura Pretolva (Dec.Seg.)	0
Tiempo Pretolva Abierta (Dec.Seg.)	0
Retardo Cemento Dosificadora (Cen.Seg.)	1500
Retardo Arido Dosificadora (Cen.Seg.)	30
Retardo Agua Dosificadora (Cen.Seg.)	500
Retardo Aditivo Dosificadora (Cen.Seg.)	2200
Tiempo Cinta Elevadora Vacia (Dec.Seg.)	0

Tiempos Planta   Salir y Salvar

Las opciones que se presentan al abrir el menú desplegable son:

TIEMPOS PLANTA
TIEMPOS AMASADORA
TIEMPOS ACOPIOS
TIEMPOS DESCARGAS

3.1.- Tiempos Planta

En los que se recogen los tiempos genéricos de una planta de hormigón. Los tiempos son:

Paro cinta elevadora.- tiempo de retardo de paro de la cinta elevadora una vez vacía la bascula de áridos.
Paro sinfín descarga.- En caso de existir sinfín extractor de cemento tiempo de limpieza del mismo.
Dosificador de agua manual.- Selección del canal encargado de la adición de agua fuera de ciclo. Normalmente canal 3.
Producto agua manual.- De las aguas programadas selección de una de ellas.
T. On y T. Off regulación de descarga.- Selección de descarga del cemento por intermitencia. Si los dos están a cero la descarga es continua.

Carga agua Inicial y Final.- Selección de la cantidad de agua de inicial y final a dosificar en el camión hormigonera.
Tiempo Skip vaciando.- En caso de que exista skip, tiempo de vaciado.
Retardo apertura de pretolva.- En caso de existir retardo en inicio de vaciado de la pretolva.
Tiempo pretolva abierta.- Tiempo de descarga de la pretolva y en caso de que haya sonda tiempo de retardo en cerrar una vez por debajo del nivel.
Retardo cemento, árido, agua, aditivo dosificadora.- Tiempo de retardos en inicio de descarga.
T.cinta elevadora vacía.- Tiempo correspondiente al vaciado de la cinta elevadora de áridos.

3.2 Tiempos de amasadora

En esta opción se recogen los diferentes tiempos que forman parte del proceso de vaciado de productos en la amasadora y tiempos de la misma. Los tiempos son:

Tiempo de amasado.- Corresponde al tiempo de mezclado de productos una vez vaciados estos en la amasadora de forma total.
T. On y Off de abrir pulsos.- Apertura de la amasadora por intermitencia. Si los tiempos están a cero la compuerta abre de forma continua.
Tiempo de amasadora en medio.- Tiempo que permanecerá la compuerta abierta en posición de final de carrera intermedio antes de continuar la apertura.
Medio por tiempo.- Creación de un final de carrera intermedio de compuerta de amasadora ficticia por tiempo. Una vez transcurrido este tiempo se produce un paro en la apertura de la compuerta hasta la finalización del tiempo de amasadora en medio.
Tiempo vaciado amasadora.- Tiempo que permanecerá la compuerta de la amasadora abierta descargando.
Tiempo paro de amasadora.- .- tiempo de retardo de paro de amasadora una vez vacía. Si se produce un nuevo ciclo de amasado antes de finalizar este tiempo el temporizador se carga de nuevo.
Retardo cemento, árido, agua, aditivo amasadora.- Tiempo de retardos en inicio de descarga.

3.3 Tiempos acopios

En esta opción se recogen los diferentes tiempos que forman parte del automatismo de llenados que el equipo Cantabria puede gobernar. Los tiempos son:

Limp. Elevador de cangilones.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Limpieza cinta 1.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Tiempo de seguridad del palpador.- Tiempo de inicio de paro del sistema de llenado que empieza a contar cuando el palpador de árido no detecta material.
Tiempo entre cintas.- Tiempo de retardo en la conexión de los diferentes elementos del llenado al iniciarse el mismo.
Limpieza cinta 2.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Limpieza elemento posición.- Tiempo de limpieza del elemento que descarga el árido en la tolva si existe una vez parado el elemento anterior y que corresponde al fin de la secuencia de paro del llenado.
T. On, Off árido 1 a 6.- Tiempo conexión desconexión del vibrador de la tolva receptora de áridos que actúa cuando el detector de nivel detecta falta de material.

3.4.-Tiempos descarga

Estos tiempos corresponden a tiempos de elementos externos a la planta de hormigón o fabricación como pueden ser Cintas de transporte de hormigón, movimiento de cubilotes etc. que según la instalación pueden variar.

3.5.- Selección de envío de tiempos del PC. al equipo Cantabria

Puesto que los tiempos pueden ser configurados directamente en el equipo Cantabria, una transmisión de los mismos desde el PC. borraría los existentes en el equipo y grabaría los nuevos.

Para evitar esto en las pantallas de envío de datos del programa Monit-plus, se puede seleccionar si estos tiempos se envían o no. Al entrar en cualquiera de las dos funciones de transmitir el programa presenta la ventana:



Si seleccionamos opcion Si, se mandaran los tiempos grabados en el programa Monit-Plus, borrandose los existentes en el equipo Cantabria.

Si seleccionamos opción No, se respetaran los tiempos grabvados en el equipo Cantabria.